

Laminat Ceramik Antracyt F311 ST87 EGGER

Numer artykułu
24815/0311

Dł x Sz
2 800 x 1 310 mm

Laminaty HPL (High Pressure Laminates) składają się z włókien celulozowych, impregnowanych przy użyciu termoutwardzalnych żywic fenolowych. Uszlachetniona warstwa kryjąca jest połączeniem impregnowanej melaminą powłoki, składającej się z papieru dekoracyjnego oraz barierowego. Warstwę środkową stanowi papier rdzeniowy, impregnowany żywicą fenolową. Ciepło i ciśnienie powodują napływ, a następnie utwardzenie żywic. Poprzez połączenie żywic, wzmocnionych włóknami celulozowymi papieru, powstaje materiał o dużej homogeniczności z zamkniętą powierzchnią. Wielowarstwowa struktura nadaje laminatom wyjątkową wytrzymałość na uderzenia, ścieranie, zarysowania i odporność na działanie środków chemicznych stosowanych w gospodarstwach domowych oraz promieni UV.



Zdjęcie produktu ma charakter poglądowy i prezentuje tylko wycinek całości produktu, nie prezentuje koloru, wzoru i struktury całego produktu. W związku z cechami produktu, nie ma dwóch identycznych produktów (np. w zakresie koloru, struktury i wzoru), różnice występują również w obrębie tego samego produktu.

DEKOR



Ceramik Antracyt F311 ST87
Tekstura powierzchni Ceramiczna

CECHY PRODUKTU

EN EN 438-4

 Wysoka odporność

 Łatwa pielęgnacja

 Higieniczna

 Światłotrwała

 Powłoka antybakteryjna

SPECYFIKACJA

Grubość

0.8 mm

dodatkowe informacje <https://pl.jaf-development.com/shop/plyty-i-sklejki/laminaty/laminaty/laminat-ceramik-antracyt-f311-st87-egger-p2532003>

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio na stronę internetową produktu.



DREWNO - NASZ ŚWIAT

Szerokość	1 310 mm
Długość	2 800 mm
Waga	4,045 kg

Płyta

Zastosowanie

Meble i wyposażenie wnętrz

dodatkowe informacje <https://pl.jaf-development.com/shop/plyty-i-sklejki/laminaty/laminaty/laminat-ceramik-antracyt-f311-st87-egger-p2532003>

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio na stronę internetową produktu.

